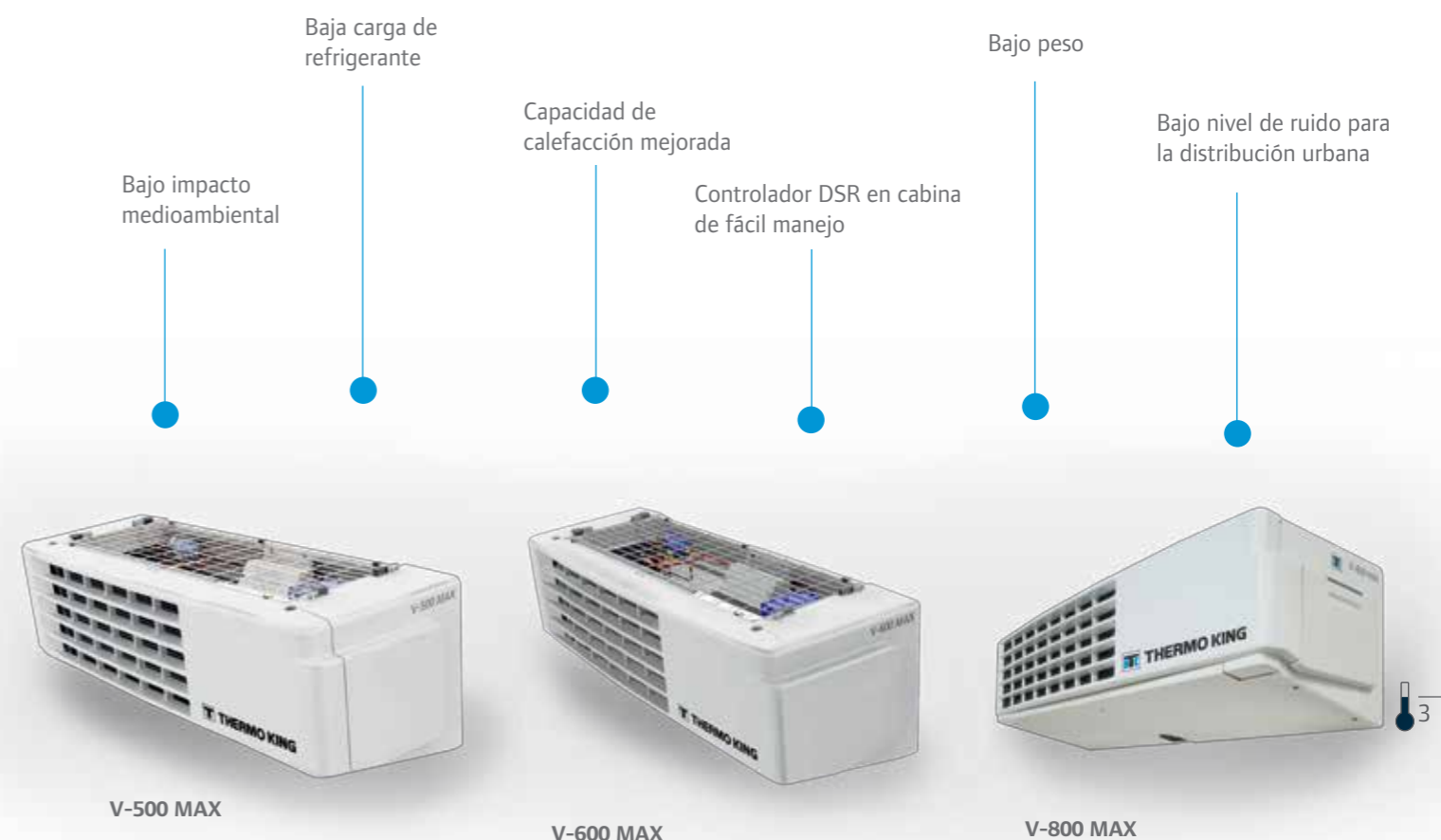


ÍNDICE



Introducción	2
Ventajas	4
Controlador Direct Smart Reefer (DSR)	6
Características y opciones	8
Gama de la serie V	9
Características técnicas de la gama de temperatura única	11
Características técnicas de la gama multitemperatura	12
Descubra las series V-100/200/300	15

Características principales

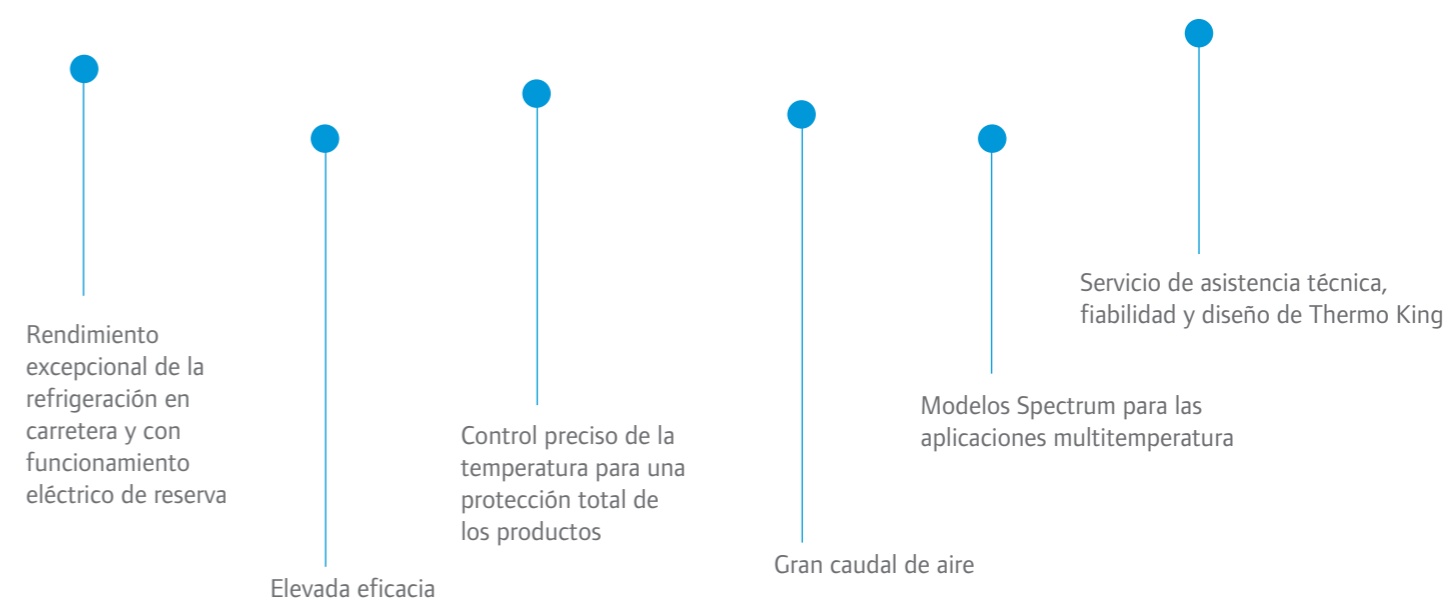


Serie V para camiones de medio y gran tamaño

Introducción

Las series V-500, 600 y 800 ofrecen una solución de control de la temperatura de transmisión directa y que no utiliza diésel para los operadores de camiones de tamaño medio y grande, desde 13 hasta 42 m³ (productos congelados) y desde 30 hasta 54 m³ (productos frescos).

Para las aplicaciones multitemperatura, están disponibles los modelos V-500 y 800 Spectrum. Esta gama tiene un impacto medioambiental mínimo gracias a que el compresor de la unidad de refrigeración se acciona mediante el motor del vehículo, lo que le permite ofrecer un nivel excepcionalmente bajo de ruido y emisiones. Todos los modelos de la serie V comparten componentes comunes, incluido el controlador Direct Smart Reefer (DSR).



Ventajas

SERIE V-500

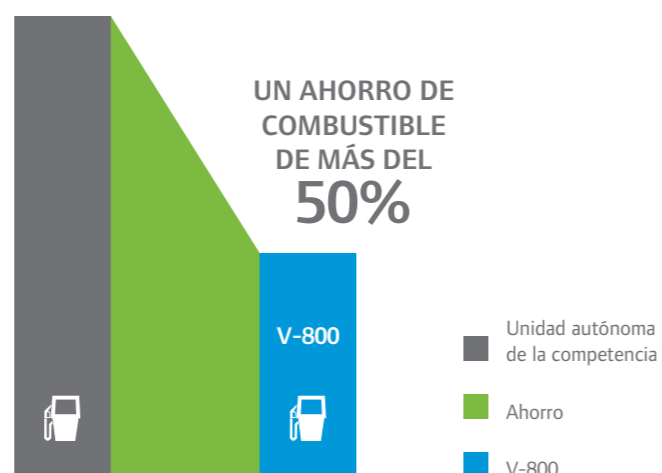
La serie V-500 está formada por unidades divididas de dos piezas que se caracterizan por los más altos niveles de rendimiento, fiabilidad y facilidad de uso. Un serpentín del condensador de pequeño tamaño fabricado íntegramente en aluminio y un sistema más compacto y ligero ofrecen ventajas significativas en lo relativo al ciclo de vida útil. El menor volumen de refrigerante empleado reduce los gastos y permite una carga más rápida del sistema, lo cual se traduce en un coste de mano de obra reducido y un menor impacto medioambiental. Esta gama se ha diseñado para facilitar las operaciones de servicio y mantenimiento y mejorar el aspecto estético con cubiertas de plástico que ofrecen una mayor resistencia a la corrosión.

SERIE V-600

La serie V-600 es una gama más eficiente de unidades de control de la temperatura accionadas por el motor del vehículo. Como resultado, su impacto medioambiental es significativamente inferior. La serie V-600 proporciona un rendimiento mejorado con una mayor eficiencia. Un evaporador más eficaz y un serpentín del condensador fabricado íntegramente en aluminio proporcionan unas ventajas significativas con respecto al ciclo de vida útil. Las series V-500 y V-600 disponen de un compresor rotativo QP16, que garantiza una sencilla instalación y la disponibilidad del adaptador.

SERIE V-800

La serie V-800 proporciona una capacidad superior que permite obtener un rendimiento energético óptimo. La serie V-800 es la gama más potente de unidades accionadas por el motor del vehículo en lo que respecta a los modos de refrigeración y calefacción. Esto las hace más eficientes y sostenibles. Con el fin de suministrar soluciones ecológicas, la serie V-800 representa una alternativa imbatible que no utiliza diésel para camiones de gran tamaño, con un bajo nivel de ruido y un peso reducido.



Ahorro de combustible de la unidad V-800 frente a la "unidad autónoma de la competencia"

Ventajas

Flexibilidad total

- Disponibilidad de muchas opciones y funciones de serie para cubrir todos los requisitos
- Opción de elegir entre los refrigerantes R-134a (V-500/800) y R-404A/R-452A (V-500/600/800) para adaptarse a las temperaturas ambiente y al punto de consigna de su aplicación.
- Funcionamiento eléctrico de reserva.
- Calefacción.
- Multitemperatura (V-500/800).

Rendimiento optimizado

- Un bajo consumo de combustible, una huella de carbono inferior y unos costes de funcionamiento reducidos
- Una mayor eficacia de los evaporadores y los serpentines del condensador fabricados íntegramente en aluminio (V-500/600) generan un menor impacto medioambiental.

Sistema de calefacción mejorado

El sistema de gas caliente mejorado (V-500/600) y la tecnología de válvulas de 4 vías de ciclo inverso (V-800) proporcionan un rendimiento excepcional en las condiciones más exigentes (es decir, a bajas temperaturas ambiente y para las aplicaciones farmacéuticas).

Rendimiento excepcional de la refrigeración en carretera y con funcionamiento eléctrico de reserva

Nuestro rendimiento en el campo de la refrigeración nos permite proporcionar soluciones con un descenso y una recuperación de la temperatura más rápidos y eficientes.

Evaporadores con un gran caudal de aire

Para una mejor distribución de la temperatura a través de la carga con el fin de proteger su integridad.

Bajo nivel de ruido

La tecnología de transmisión directa nos permite ofrecer una solución con un bajo nivel de ruido para la distribución urbana.

Diseño ligero

- El peso más bajo permite disponer de un mayor espacio de carga y ofrece al usuario final unos ingresos superiores.

Baja carga de refrigerante

- El circuito de refrigeración se ha diseñado para optimizar la utilización del refrigerante con el fin de reducir el potencial de calentamiento atmosférico (PCA) y las emisiones de CO₂ equivalentes, lo cual se traduce en ventajas fiscales y un impacto medioambiental reducido.

Eficacia

- Esta gama se ha diseñado para ofrecer la más alta eficacia con el fin de reducir el consumo y el coste de propiedad durante toda su vida útil.

Diseño ligero



Elevado rendimiento



Bajo nivel de ruido
Bajas emisiones de CO₂



Controlador Direct Smart Reefer (DSR)

El controlador DSR proporciona el control inteligente basado en microprocesador más avanzado a la gama de productos accionados por el motor del vehículo de Thermo King. Consta de una pantalla en cabina conectada a una placa de control situada en el módulo del condensador.

Características principales:

- Es fácil de utilizar.
- Es flexible, modular y elegante.
- Se ha diseñado para permitir un control y una supervisión exentos de errores de la unidad de refrigeración desde el interior de la cabina.

Pantalla en cabina del controlador DSR

El controlador DSR en cabina proporciona una interfaz de usuario perfecta. La tecnología LCD con luz de fondo LED facilita la lectura de la pantalla con cualquier condición de luz. El operador puede seleccionar entre varias funciones para adecuarse a aplicaciones de transporte específicas y garantizar una integridad del producto y control de la temperatura óptimos. En caso de avería, un código de alarma de fácil interpretación permite a los conductores tomar las medidas adecuadas de forma rápida. Se suministra un soporte para permitir la ubicación del DSR en la posición óptima en cualquier configuración de la cabina. Se encuentra disponible un adaptador DIN opcional para una instalación en la ranura de la radio.

Características de serie

- Supervisión continua de la carga y de la unidad de control de la temperatura.
- Arranque automático en caso de un corte de corriente, ya sea en funcionamiento eléctrico de reserva o en carretera.
- Un registro completo a través de tres contadores horarios del número de horas:
 - Que la unidad ha estado encendida.
 - Que el compresor accionado por el vehículo ha estado en funcionamiento.
 - Que el compresor eléctrico ha estado en funcionamiento.
- Sencillos códigos de alarma con descripciones claras para un rápido diagnóstico y unos costes de mantenimiento reducidos.
- Recordatorios de mantenimiento que fomentan el mantenimiento preventivo y reducen el tiempo de inactividad.
- Descarche manual o automático que permite la programación del inicio y la finalización del descarche para que se adapten a la aplicación.
- Protección contra una manipulación indebida que se logra retirando el panel de control en cabina tras haber configurado los ajustes.
- Protección de la unidad a través de ciclos de encendido/apagado limitados y protección contra la sobrecarga que amplían la vida útil de los componentes eléctricos y el compresor.
- Caudal de aire constante opcional durante el "modo de tiempo vacío" que protege las cargas sensibles.
- Conmutación automática entre el funcionamiento por batería en carretera y el funcionamiento eléctrico de reserva.
- Protección de la batería del vehículo con una supervisión del bajo voltaje, arranques secuenciales del evaporador y un "arranque suave" durante el encendido de la unidad para evitar "picos" de potencia.
- Protección del compresor con la función de "arranque suave" opcional para incrementar la vida útil del compresor del motor.
- Protección de la carga mediante el retraso del arranque del evaporador tras los descarches para evitar la descarga accidental de agua en el espacio de carga.

Controlador Direct Smart Reefer (DSR)

Placa de control del controlador DSR

- Un concepto modular, que separa las placas de los relés de potencia y de control.
- Fiabilidad, acceso para el mantenimiento y sustitución de los componentes mejorados.
- Costes de servicio y mantenimiento reducidos.



Caja de control de la plataforma II

Características programables

- Límites del punto de consigna que permiten una selección óptima del rango de temperatura.
- Bloqueo del punto de consigna que evita que el conductor modifique una temperatura predeterminada.
- Banda de control de la temperatura.
- Alarma de fuera de rango que proporciona un aviso en pantalla cuando la temperatura del aire de retorno se encuentra fuera de rango.
- Interruptores de puerta que apagan la unidad cada vez que se abre la puerta, lo que ayuda a mantener la temperatura del compartimento y a proteger la carga.
- Alarma sonora que avisa al operador si el vehículo se pone en marcha mientras la unidad se encuentra en funcionamiento eléctrico de reserva o si se abre la puerta.
- Paquete de software Wintrac basado en Windows que permite modificar los parámetros de configuración sobre el terreno.
- Actualizaciones del firmware que pueden realizarse sobre el terreno con un archivo específico de Thermo King.

Nuevo

Características de la unidad Spectrum multitemperatura

- Los compartimentos se pueden encender o apagar de forma independiente.
- La funcionalidad mejorada del interruptor de puerta permite que los evaporadores se controlen independientemente, de forma que solo se apaga el compartimento con la puerta abierta.
- Los márgenes del punto de consigna se pueden ajustar de forma independiente para cada compartimento.
- El funcionamiento en modo de temperatura única se puede seleccionar si es necesario para aumentar la flexibilidad.



Pantalla en cabina del controlador DSR



Encendido/
apagado de cada
compartimento



Interruptor de
puerta mejorado



Márgenes del
punto de consigna
ajustables para cada
compartimento



Temperatura única,
en caso necesario

Características y opciones

CARACTERÍSTICAS Y OPCIONES	V-500 V-500 MAX V-600 MAX	V-500 MAX SPECTRUM	V-800 V-800 MAX	V-800 MAX SPECTRUM
GESTIÓN DEL COSTE DE VIDA ÚTIL				
Contratos de mantenimiento de ThermoKare	▲	▲	▲	▲
RECUPERACIÓN DE DATOS Y COMUNICACIONES				
Sistema de recuperación de datos TouchPrint	▲	▲	▲	▲
Wintrac (software de análisis de datos)	▲	▲	▲	▲
Registrador de datos USB	▲	▲	▲	▲
Registrador de datos Jr.	▲	▲	▲	▲
PROTECCIÓN DE LA CARGA				
Interruptor de puerta	△	△	△	△
Adaptador DIN	△	△	△	△
Cubierta de la manguera	△	△	△	△
Extensión del cableado de 2 m/4 m/6 m	●	△	●	●
Extensión de las mangueras de 2 m/4 m/6 m	●	△	●	●

● No disponible △ Opción: instalada de fábrica ▲ Opción: suministrada por el concesionario

ThermoKare

ThermoKare ofrece una completa selección de soluciones de contratos de mantenimiento para gestionar los costes de mantenimiento y, consecuentemente, el coste total de vida útil de una unidad.

Sistema de recuperación de datos TOUCHPRINT

- Registradores de la temperatura de fácil utilización.
- Informes de entrega y trayecto impresos con tan solo pulsar un botón.
- Homologado según las normas EN12830, la marca CE y las normas IP-65.

Wintrac (software de análisis de datos)

Software de fácil utilización compatible con el controlador DSR para la descarga de archivos de configuración.

Registrador de datos USB

Registrador de la humedad, la temperatura y el punto de rocío.

Registrador de datos Jr.

Registrador de la temperatura programable.

Interruptores de puerta

Reducen el aumento de la temperatura de la carga y permiten ahorrar combustible cuando se abren las puertas.

Adaptador DIN

La caja del adaptador DIN permite adaptar el controlador DSR al panel de información del vehículo. Esta caja de diseño atractivo permite colocar el controlador DSR en cualquier compartimento de la ranura de la radio disponible en la cabina del conductor.

Cubiertas de las mangueras

Estas cubiertas, que brindan una protección integral a las mangueras y los cables en carretera y una total resistencia ante cualquier adversidad climática, se han diseñado según los estándares estéticos más elevados para promocionar la imagen de la marca y ofrecer una duración excepcional. Garantizan una gran facilidad de instalación (únicamente para instalarse en el chasis; no son aptas para furgonetas).

Extensión del cableado

La extensión del cableado de 2, 4 o 6 metros de longitud, cuya instalación es realmente sencilla (conexión "enchufar y listo"), permite colocar los evaporadores de forma que se satisfaga cualquier necesidad del cliente y proporciona una total flexibilidad para su instalación en el lugar adecuado, especialmente en las aplicaciones multitemperatura.

Extensión de las mangueras

La extensión de las mangueras de 2, 4 o 6 metros de longitud (incluye los conectores de empalme de las mangueras correspondientes) también se ofrece como opción para los evaporadores remotos.

Gama de la serie V

GAMA	Refrigerante	Func. eléctrico	Calefacción	Multitemp.
V-500 10	R-134a	×	×	×
V-500 20	R-134a	✓	×	×
V-500 MAX 10	R-404A/R-452A	×	×	×
V-500 MAX 20	R-404A/R-452A	✓	×	×
V-500 MAX 30	R-404A/R-452A	×	✓	×
V-500 MAX 50	R-404A/R-452A	✓	✓	×
V-500 MAX 10 Spectrum ¹	R-404A/R-452A	×	×	✓
V-500 MAX 20 Spectrum ¹	R-404A/R-452A	✓	×	✓
V-500 MAX 30 Spectrum ¹	R-404A/R-452A	×	✓	✓
V-500 MAX 50 Spectrum ¹	R-404A/R-452A	✓	✓	✓
V-600 MAX 10	R-404A/R-452A	×	×	×
V-600 MAX 20	R-404A/R-452A	✓	×	×
V-600 MAX 30	R-404A/R-452A	×	✓	×
V-600 MAX 50	R-404A/R-452A	✓	✓	×
V-800 10	R-134a	×	×	×
V-800 20	R-134a	✓	×	×
V-800 MAX 10	R-404A/R-452A	×	×	×
V-800 MAX 20	R-404A/R-452A	✓	×	×
V-800 MAX 30	R-404A/R-452A	×	✓	×
V-800 MAX 50	R-404A/R-452A	✓	✓	×
V-800 MAX 50 Spectrum ²	R-404A/R-452A	✓	✓	✓

✓ Se incluye
 × No se incluye

(1) Disponible en las siguientes configuraciones: ES300 + ES300, ES300 + ES150 y ES300 + ES150 (x2).

(2) Disponible en las siguientes configuraciones: ES400 + ES400, ES600 + ES150 y ES600 + ES150 (x2).



Gama de la serie V

Guía de selección de la unidad

La tabla que se muestra a continuación le ayudará a seleccionar la unidad que podría adaptarse a su aplicación. Estas cifras corresponden a los volúmenes máximos de los vehículos, calculados en funcionamiento en carretera a una velocidad del compresor de 2.400 r.p.m. y a una temperatura ambiente de 30°C.

Modelo	Temperatura ambiente			
	30°C		40°C	
	+0/2°C	-20°C	+0/2°C	-20°C
V-500	30	13	21	10
V-500 MAX	42	25	29	19
V-500 MAX Spectrum	-	22	-	17
V-600 MAX	48	30	34	24
V-800 MAX Spectrum	-	40	-	30
V-800	44	-	31	-
V-800 MAX	54	42	38	34

Las recomendaciones se basan en cargas preenfriadas y un valor K de 0,35 W/m²K para los productos congelados (-20°C) y de 0,5 W/m²K para los productos frescos (+0/2°C), para una distribución de 8 horas. Las recomendaciones para la unidad V-500 MAX Spectrum se basan en la configuración ES300 + ES300 y en la ES400 + ES400 para la unidad V-800 MAX Spectrum. Dichas recomendaciones no constituyen una garantía del rendimiento, ya que se debe considerar un gran número de variables. Póngase en contacto con su concesionario de Thermo King para obtener información completa.

Características técnicas de la gama de temperatura única

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		V-500	V-500 MAX	V-600 MAX	V-800	V-800 MAX
CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN: A 30°C DE TEMPERATURA AMBIENTE						
	°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C	0°C
Aire de retorno/en carretera	W	3.915	1.655	4.890	2.630	5.910
Funcionamiento eléctrico de reserva a 50 Hz	W	3.160	1.090	4.215	1.830	4.970
CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN: A -18°C DE TEMPERATURA AMBIENTE/2.400 R.P.M.						
Compresor rotativo principal	W	-	3.600	4.000	-	7.030
Funcionamiento eléctrico de reserva	W	-	3.120	3.200	-	6.450
CAUDAL DE AIRE						
Volumen del caudal de aire a 0 Pa de presión estática	m ³ /h	2.200	2.200	2.580	2.680	2.680
PESO						
Condensador sin funcionamiento eléctrico	kg	53	53	53	100	100
Condensador con funcionamiento eléctrico	kg	125	125	125	160	160
Evaporador	kg	25,5	25,5	28	35	35
Compresor rotativo	kg	7,1	7,1	7,1	8,5	8,5
COMPRESOR						
Modelo		QP16	QP16	QP16	QP21	QP21
Cilindrada	cc	163	163	163	215	215
Número de cilindros		6	6	6	10	10
MOTOR DE FUNCIONAMIENTO ELÉCTRICO						
Voltaje/fase/frecuencia		400/3/50 - 380/3/60 - 230/3/50 - 230/3/60 230/1/50 - 230/1/60			400/3/50 - 400/3/60 - 230/3/50 - 230/3/60	
Potencia nominal	kW	6,4 (400/3/50)	6,4 (400/3/50)	6,4 (400/3/50)	8,2 (400/3/50)	8,2 (400/3/50)
CARGA DE REFRIGERANTE						
Carga		10:2,0 20:2,2	10:2,1 20/30:2,2 50:2,3	10:2,2 20/30:2,3 50:2,4	10:4,55 20:4,85	10/30:4,7 20/50:5
GENÉRICO						
Refrigerante		R-134a	R-404A/R-452A	R-404A/R-452A	R-134a	R-404A/R-452A
Controlador		DSR III	DSR III	DSR III	DSR III	DSR III
DESCARCHE						
Descarcho		Descarcho automático por gas caliente/ciclo inverso				



Características técnicas de la gama multitemperatura

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		V-500 MAX SPECTRUM					
CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN: A 30°C DE TEMPERATURA AMBIENTE							
		ES300 MAX + ES300 MAX		ES300 MAX + ES150 MAX (x2)		ES300 MAX + ES150 MAX	
Aire de retorno al evaporador	°C	-20°C		-20°C		-20°C	
Capacidad durante el funcionamiento del motor	W	2.390		2.390		2.390	
Capacidad en funcionamiento eléctrico de reserva	W	2.005		2.005		2.005	
CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN: CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN INDIVIDUAL							
		ES300 MAX		ES150 MAX (x2)		ES150 MAX	
Aire de retorno al evaporador		0°C	-20°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C
Capacidad durante el funcionamiento del motor	W	3.585	1.930	3.975	2.055	2.925	1.580
Capacidad en funcionamiento eléctrico de reserva	W	3.385	1.745	3.595	1.770	2.580	1.380
CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN							
En carretera	W	3.600					
Funcionamiento eléctrico de reserva	W	3.120					
CAUDAL DE AIRE							
		ES300 MAX + ES300 MAX		ES300 MAX + ES150 MAX (x2)		ES300 MAX + ES150 MAX	
Durante el funcionamiento del motor a alta velocidad	m³/h	2 x 1.185		1.185 + (2 x 700)		1.185 + 700	
PESO							
Condensador sin funcionamiento eléctrico	kg	53					
Condensador con funcionamiento eléctrico	kg	125					
Evaporador ES300 MAX	kg	18					
Evaporador ES150 MAX	kg	12,5					
Compresor rotativo	kg	7,1					
COMPRESOR							
Modelo		QP16					
Cilindrada	cc	163					
Número de cilindros		6					
MOTOR DE FUNCIONAMIENTO ELÉCTRICO							
Voltaje/fase/frecuencia		400/3/50 - 230/3/50 - 230/3/60 - 230/1/50 - 230/1/60 - 380/3/60					
Potencia nominal	kW	6,4 (400/3/50)					
CARGA DE REFRIGERANTE							
Carga	kg	10:2,3 - 20/30:2,4 - 50:2,5					
GENÉRICO (LONGITUD DEL COMPARTIMENTO, REFRIGERANTE, ETC.)							
Refrigerante		R-404A/R-452A					
Controlador		DSR III					
DESCARCHE							
Descarcho		Descarcho automático por gas caliente					

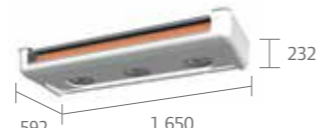
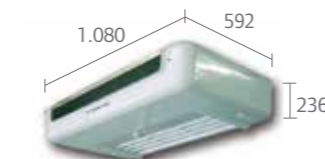
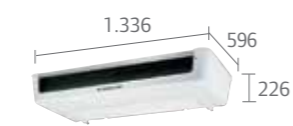
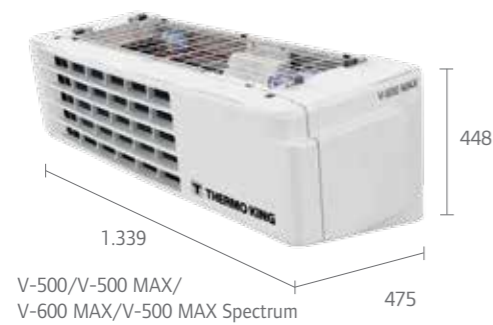
Características técnicas de la gama multitemperatura

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS		V-800 MAX SPECTRUM							
CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN: A 30°C DE TEMPERATURA AMBIENTE									
		ES400 MAX + ES400 MAX		ES600 MAX + ES150 MAX		ES600 MAX + ES150 MAX (x2)			
Aire de retorno al evaporador	°C	-20°C		-20°C		-20°C			
Capacidad durante el funcionamiento del motor	W	4.395		3.850		4.300			
Capacidad en funcionamiento eléctrico de reserva	W	3.595		3.385		3.595			
CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN: CAPACIDAD DE REFRIGERACIÓN INDIVIDUAL									
		ES400 MAX		ES600 MAX		ES150 MAX		ES150 MAX (x2)	
Aire de retorno al evaporador		0°C	-20°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C	0°C	-20°C
Capacidad durante el funcionamiento del motor	W	5.740	3.300	6.765	3.460	3.975	2.270	5.640	2.995
Capacidad en funcionamiento eléctrico de reserva	W	5.300	3.010	6.305	3.110	3.850	2.165	5.045	2.705
CAPACIDAD DE CALEFACCIÓN									
En carretera	W	4.500							
Funcionamiento eléctrico de reserva	W	4.000							
CAUDAL DE AIRE									
		ES400 MAX + ES400 MAX		ES600 MAX + ES150 MAX		ES600 MAX + ES150 MAX (x2)			
Durante el funcionamiento del motor a alta velocidad	m³/h	1.760 x 2		2.260 + 890		2.260 + (2 x 890)			
PESO									
Condensador sin funcionamiento eléctrico	kg	100							
Condensador con funcionamiento eléctrico	kg	160							
Evaporador ES600 MAX	kg	28							
Evaporador ES400 MAX	kg	20							
Evaporador ES150 MAX (x2)	kg	25							
Evaporador ES150 MAX	kg	12,5							
Compresor rotativo	kg	8,5							
COMPRESOR									
Modelo		QP21							
Cilindrada	cc	215							
Número de cilindros		10							
MOTOR DE FUNCIONAMIENTO ELÉCTRICO									
Voltaje/fase/frecuencia		400/3/50 - 230/3/50 - 400/3/60 - 230/3/60							
Potencia nominal	kW	8,2 (400/3/50)							
CARGA DE REFRIGERANTE									
Carga	kg	ES400 + ES400: 5,2 - ES600 + ES150: 5,0 - ES600 + ES150 (x2): 5,15							
GENÉRICO									
Refrigerante		R-404A/R-452A							
Controlador		DSR III							
DESCARCHE									
Descarcho		Descarcho automático por gas caliente							

Nota: Estas características técnicas pueden sufrir modificaciones sin previo aviso.

Descubra las series V-100/200/300*

Medidas (mm)



La gama de productos de la serie V de Thermo King también dispone de productos para furgonetas y camiones de menor tamaño. Como ocurre con las series de mayor tamaño, las unidades V-100, V-200, V-200s y V-300 ofrecen un rendimiento óptimo con un menor consumo de combustible y un menor nivel de ruido.

La gama es adecuada para espacios de carga que van de 5 a 17 m³ (productos congelados) y de 12 a 28 m³ (productos frescos).

Flexibilidad total

Las series V-100, V-200 y V-300 ofrecen varias opciones apropiadas para todas las aplicaciones, incluido el refrigerante R-134a para cargas de productos frescos/temperatura ambiente elevada y R-404A/R-452A para productos congelados, funcionamiento eléctrico de reserva y capacidad de calefacción. Esta gama incluye los modelos V-200 MAX y V-300 MAX Spectrum para los vehículos multitemperatura.

Elevado rendimiento para cualquier condición de funcionamiento

Una elevada capacidad y caudal de aire garantizan una distribución superior de la temperatura, así como una rápida recuperación y descenso de la temperatura para proteger la carga de productos tras la apertura de las puertas.

Facilidad de uso

Las series V-100, V-200 y V-300 disponen de las mismas ventajas del controlador DSR en cabina, incluidas la facilidad de uso, la flexibilidad y las funciones de alarma.

Forma y función

Los módulos del condensador son compactos, elegantes y aerodinámicos. Se pueden instalar en el techo del vehículo o sobre la cabina.

Los evaporadores ultraplano proporcionan un espacio de carga máximo, lo que es fundamental para vehículos más pequeños.



V-100/V-200s con y sin funcionamiento eléctrico
V-200/V-300 sin funcionamiento eléctrico



V-200/V-300 con funcionamiento eléctrico

* Consulte la información detallada en el documento TK52385: Serie V, control superior de la temperatura para camiones de pequeñas dimensiones y furgonetas.



CONDICIONES DE LA GARANTÍA

Thermo King garantiza que el nuevo producto suministrado carece de defectos en los materiales y en la fabricación durante el periodo de tiempo especificado en las garantías aplicables. Los términos específicos de la garantía de Thermo King se encuentran disponibles bajo solicitud.



